

太阿棒 DC960E

太阿棒DC960E主要用于蜂窝板等建材的粘接，可以采用滚涂方式的氯丁橡胶类胶粘剂。

*特长

1. 粘度调整后可以进行滚涂，粘接保持时间长，操作性优，粘接面积广而有效。
2. 粘接力强，特别是初粘性好。
3. 耐水、耐老化、耐热性良好
4. 多孔材质粘接渗透少，粘接剂损耗少。

*用途

1. 门、蜂窝板、家具、桌子、填料等各种建材的粘接。
 2. 其他 各类木材、金属、石材、橡胶、皮革等的粘接。
- ★ 注意：根据粘接材料的组合不同，可能会出现难粘接现象，务必请在试验后使用。

*一般性状

主 成 分		氯丁橡胶
外 观		黄色
固 含 量		27±1.5
粘 度 (mPa·S)	at20℃	6000—12000
指触干燥时间 (分)	at20℃	3-6
粘着保持时间 (分)	at20℃	30-40
保 质 期 (月)	at20℃	6
闪 点 (℃)		-17
燃 点 (℃)		240

*使用方法:

1. 前 处 理: 对被粘物表面的水分，垃圾、油脂等彻底清除干净。
2. 涂布方法: 采用滚涂方式在被粘物两面均匀涂布，单面涂胶量150—250g/m²
(双面涂布量300-500g/m²)
3. 粘 合: 在常温下干燥10-20分钟后即可贴合。
4. 加 压: 贴合后应充分加压使其粘合牢固。

*接着性能:

1. 粘接强度

		剥离强度 (N/25mm)		剪切强度 (Mpa)	
		Fe/NR	AL/合板	Fe/合板	MF/Fe
常 态	1小时	25	20	0.3	0.3
	24小时	38	36	1.1	0.9
	48小时	45	42	1.5	1.5
	96小时	49	45	1.8	1.7
耐老化	70℃96小时	57	51	2.5*	1.9
耐 热	80℃	19	16	0.3	0.2
耐 寒	-20℃	56	52	2.3	2
耐 水	48小时	43	30	1.2	1

标记: *材质破坏 Fe: 钢板 NR: 硫化天然橡胶
Al: 铝板 MF: 树脂装饰板

试验方法：按JIS K 6854, K 6850标准

2. 软化温度

第一天	80-90℃
第五天	105-115℃
第十天	125-140℃

试验方法：按照JIS K 6833标准。

*注意事项

1. 请不要在火源附近使用
2. 请在作业场所安装排气装置，作业中请不时换气，以防吸入挥发性气体。
3. 作业中尽量不要与皮肤接触，必要时请使用有机气体用防毒口罩，手套，围裙。
4. 发生火灾时，使用二氧化碳气体，泡沫或粉末灭火器。
5. 误入眼睛时，请用水大量清洗，尽快接受医生的诊治。
6. 吸入蒸汽，身体感到不舒服时，请立即到空气清新的地方，接受医生的诊治。
7. 误饮时，用水把口腔清洗后，立即接受医生的诊治。
8. 粘附在皮肤上时，拂拭后用肥皂水清洗。
9. 容器要密封，放置在5℃-35℃阳光不能直接照射地方保存。低温时有结晶的现象，结晶发生时，请把密封容器放置在温水中加温还原，溶解后请搅拌到溶液均匀为止后使用。
10. 使用器具用甲苯清洗。
11. 胶粘剂废弃时，请委托有专业资格的公司处理。

☆ 上述的粘接性能数据都是实验室得来的，作为胶粘剂选定时参考，试验确认后使用。

☆ 根据环境和作业条件，得到的数值也会发生变化，我们建议请结合用途做确认性试验。